

Pump it up!

Inovativní lakové systémy High-Solid a Ultra-High-Solid pro čerpadla, kompresory a průmyslové využití

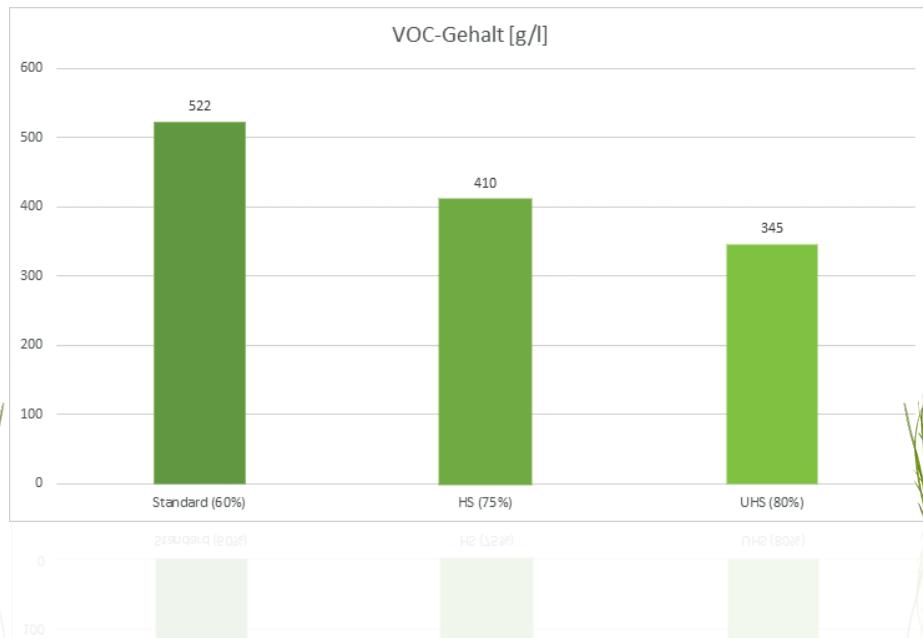


Proč High-Solid nebo Ultra-High-Solid?

Z lásky k životnímu prostředí!

Díky použití lakov bohatých na pevné látky je možné zřetelně snížit produkci organických rozpouštědel (VOC). FreiLacke zde rozlišuje mezi laky High-Solid, zkráceně HS, a laky Ultra-High-Solid, zkráceně UHS.

Označení HS a UHS vychází z podílu pevných látek v laku. High-Solid u společnosti FreiLacke znamená, že podíl pevných látek v laku činí 70 % (hmotnosti) nebo více. Pokud je podíl pevných látek 80 % a vyšší, spadají laky do kategorie Ultra-High-Solid.



Rychlé schnutí – velký úsporný potenciál

Kombinace vysokého obsahu pevných látek a rychlého schnutí laku se podařilo dosáhnout v základním nátěru UR1407 a vrchním laku UR1984.

Už po 90 minutách schnutí při pokojové teplotě jsou lakované díly připravené k zabalení a je možné vypnout sušící pec, a tím také dosáhnout úspor velkého množství energie. Nebo zůstane pec v provozu, čas průběhu se ještě více zkrátí a díky tomu se zvýší výkonnost.

Epoxid nebo polyuretan?

Díky intenzivní práci na vývoji je možné nabízet laky HS a UHS jako 2 K-polyuretanové systémy, ale i jako epoxidové systémy 2 K UHS. Všechny formulace se obešly bez reaktivních ředidel. Dobrý pro lidi i pro životní prostředí.

Další předností z hlediska ochrany životního prostředí je použití obnovitelných surovin.



Struktura UR1407 a UR1984

Oblast Čerpadla, kompresory a průmyslové využití



UHS jednovrstvý lak

Základní nátěr 2K-PU-UHS UR1937 je možné také velmi dobře zpracovat jako jednovrstvý lak. Přitom zvládne bez problémů obstát v testu solným roztokem 750 hodin na obstrukované oceli. Lak je k dostání ve všech barevných odstínech RAL nebo také speciálně tónovaný podle přání zákazníka.

Díky se základem UR1937 je možné také bez problému skladovat venku díky lepší odolnosti vůči světlu ve srovnání s epoxidovými systémy a po opětovném očištění je znova nalakovat. Tento systém se vyznačuje 80% podílem pevných látek ve stavu vhodném pro zpracování, jednoduchým zpracováním (pneumaticky, možné nanášení airmix, aierless a ESTA) a vynikající odolností.

Vysoké vrstvy? Žádný problém!

Na základě našeho 2K-UHS-epoxidového základního nátěru ER1936 je možné vytvořit tloušťky vrstev až do 400 µm suché vrstvy v jednom pracovním kroku.

Samozřejmě je možné ER1936 zpracovat také v běžných tloušťkách vrstev např. 60-80 µm v kombinaci s různými vrchními laky HS a UHS.

Tyto dvouvrstvé struktury dosahují odolnosti v testu ostřikování solným roztokem více než 1000 hodin. Pro ještě vyšší odolnost proti korozi nebo v případě jiných požadavků na lakovaný povrch Vám rádi zpracujeme řešení ušitá na míru.

3 x bez isokyanátu, prosím

U aplikací 2K se nemohou používat laky na základě polyisokyanátů. Proto byly speciálně vyvinuty oba typy High-solid ER1945 jako strukturální lak a ER1957 jako hladký lak na bázi epoxidové pryskyřice. Oba laky jsou vhodné pro interiéry a vyznačují se vynikající odolností vůči mnoha chemikáliím, jako je eugenol a tetrazin.

Pokud nemá být použito žádné tužidlo, je zde k dispozici alternativa bez isokyanátů – jednokomponentní lak KL1774 na základě umělé pryskyřice.

KL1774 se vyznačuje svým vysokým podílem pevných látek ve výši 80 % a je možné jej použít jako základní nátěr i jako jednovrstvý lak.

Platformové technologie Ultra-High-Solid

Lakování v souladu s předpisy o VOC – s výrazně sníženou spotřebou rozpouštědel.

Stále se zvyšující požadavky na povrchovou úpravu a průběžné snižování celkového obsahu těkavých organických sloučenin v barvách a lacích vedla společnost FreiLacke k vývoji systémů Ultra-High-Solid systémů, zkráceně systémů UHS.

V oblasti konvenčních povrchových úprav byly vyvinuty a dovedeny do stádia sériové výroby zcela nové lakovací systémy s podílem pevných látek až 80 procent hmotnosti a hodnotou VOC < 350 g/l.

Základní nátěry

Název produktu	Pevné látky	Vlastnosti
UR1407M	75 %	Velmi dobrá brouositelnost a protikorozní vlastnosti, široká přilnavost na kovech, velmi rychlé schnutí při pokojové teplotě přelakovatelný metodou mokrý do mokrého, připravenost k zabalení po 60 min (při 60 µm tloušťky suché vrstvy)
UR1937H	80 %	Velmi dobrá ochrana proti korozi, vysoká odolnost a dobré prosychání. Umožňuje aplikaci „mokré do mokrého“ se systémy 2K-PU obsahujícími rozpouštědla. Umožňuje krátkodobé venkovní meziskladování konstrukčních prvků před lakováním vrchním nátěrem. Použitelné také jako jednovrstvý lak ve vnitřním prostoru.
ER1936H	80 %	Vynikající antikorozní ochrana a odolnost proti chemikáliím. Umožňuje zpracování vrstvy o síle až 400 µm za sucha v jednom pracovním kroku.
KL1774M	80 %	Výhodný základní nátěr 1K schnoucí na vzduchu s velmi vysokým podílem pevných látek

Vrchní lak

Název produktu	Pevné látky	Vlastnosti
UR1984H	75 %	Nejrychlejší schnutí při pokojové teplotě, připraven k zabalení po 90 min. Díky dobré přilnavosti jedné vrstvy na různých kovech je použitelný jako jednovrstvý lak v interiéru.
GS1080	80 %	Strukturální lak s vysokým podílem pevných látek a dobrým schnutím, vhodný pro nanášení v souladu s předpisy VOC. Je možné nabídnout barevný odstín a strukturu vhodnou pro různé práškové laky jako systémové laky.
ER1945	77 %	Strukturální lak na bázi epoxidové pryskyřice pro lakování bez isokyanátů. Vynikající chemická stálost. Je možné nabídnout barevný odstín a strukturu vhodnou pro různé práškové laky jako systémové laky.
ER1957	77 %	Vrchní lak na bázi epoxidové pryskyřice pro lakování v interiéru bez isokyanátů. Vynikající chemická stálost. Je možné nabídnout barevný odstín a stupeň lesku vhodné pro různé práškové laky jako systémové laky.



- Räder
Wheels
- Fahrzeugbau
Vehicle construction
- Maschinen- und Apparatebau
Mechanical engineering
- Lohnbeschichter
Job coaters
- Funktionsmöbel und Lagertechnik
Functional furniture and storage technology
- Bau und Sanitär
Construction and sanitary



FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen/Döggingen
Germany

Tel. +49 7707 151-0
Fax +49 7707 151-238

info@freilacke.de
www.freilacke.de