

FreiLacke

Build your Highway!

Inovativní lakové systémy High-Solid a Ultra-High-Solid pro automobilový průmysl

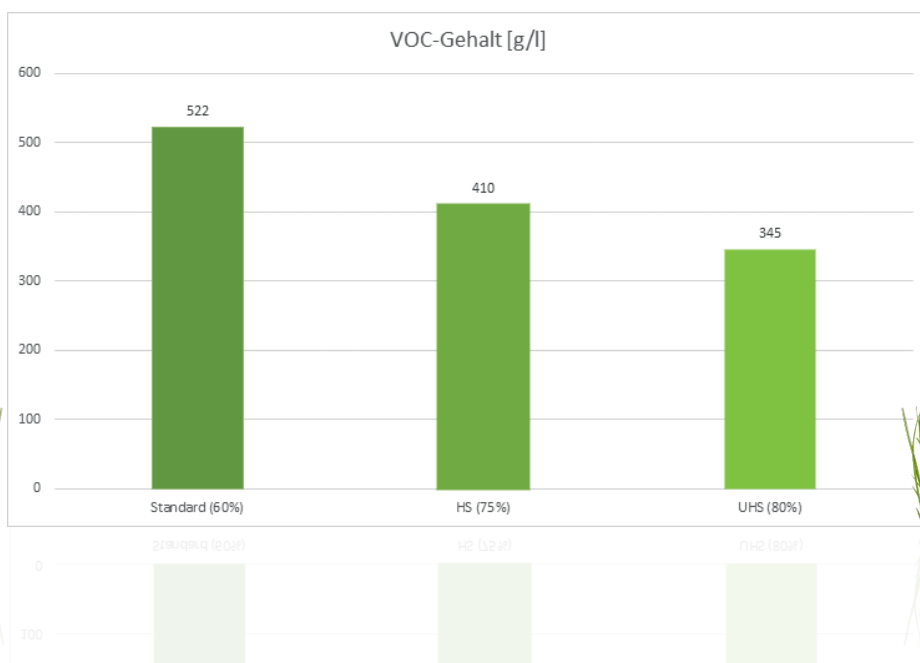


Proč High-Solid nebo Ultra-High-Solid?

Z lásky k životnímu prostředí!

Díky použití laků bohatých na pevné látky je možné zřetelně snížit produkci organických rozpouštědel (VOC). FreiLacke zde rozlišuje mezi laky High-Solid, zkráceně HS, a laky Ultra-High-Solid, zkráceně UHS. Označení je vázáno vždy na podíl pevných látek v lakovém systému.

Laky společnosti FreiLacke typu HS tak mají podíl pevných látek minimálně 70 % a typu UHS minimálně 78 % ve stavu připraveném k zpracování.



Moderní suroviny

V našich lacích UHS byly použity suroviny nejmodernější generace. To nám umožňuje vyvinout průmyslové laky, které vykazují velmi vysoký podíl pevných látek a dobré hodnoty VOC a navíc nabízejí jednoduché a nekomplikované zpracování.

Všechny laky jsou tak po přidání tužidla připraveny k nástřiku a nepotřebují žádné další ředění. Stejně tak je možné upustit od zahřívání laku při zpracování, protože umožňuje zpracování pomocí stávajících zařízení.

Intenzivní ochrana zdraví při práci

Díky intenzivní práci na vývoji dokážeme formulovat naše epoxidové systémy UHS zcela bez reaktivních ředidel, aniž by přitom došlo k ústupkům v oblasti funkčnosti. Snižuje se tím pravděpodobnost podráždění kůže nebo potíží s dýcháním.

Další předností z hlediska ochrany životního prostředí je použití obnovitelných surovin.



Základní nátěry UHS pro nejvyšší nároky na ochranu proti korozi

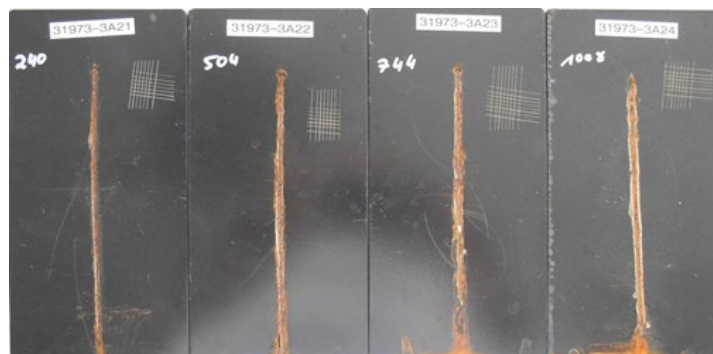
At' už se jedná o základní nátěr na základě epoxidové pryskyřice nebo základ 2-K-PU, oba mají skvělé výsledky při zátěži více než 1000 h testu ostřikování solným roztokem na obštrikované oceli. Tyto základní nátěry se také vyznačují jednoduchým zpracováním pomocí airmixu, elektrostatického nebo i pneumatického rozprašování bez fáze zahřívání s dobrými vlastnostmi vzhledem k rozlivu. Pro urychlení procesu lakování je možné základní nátěry UHS přelakovat po krátké době odvětrání také metodou mokré do mokrého.

UR1937H

Výhodou 2K-UHS polyuretanového základu UR1937 je použití jednotného tužidla, které se používá také pro následný UHS vrchní lak. Kromě toho je možné tento základ přechodně skladovat venku před lakováním vrchním nátěrem. V určitých dílčích oblastech je rovněž možné jednovrstvé lakování UR1937.

ER1936H

Pro nejvyšší nároky na ochranu proti korozi a odolnost vůči chemikáliím. ER1936H je vhodný pro běžnou tloušťku vrstvy 60-80 µm a také pro nanášení silné vrstvy až do tloušťky 400 µm suché vrstvy v jednom pracovním kroku.



Úspora času a energií díky jednovrstvým systémům US

Díky vybavení protikorozní ochrany a vynikající odolnosti proti vlivům počasí je možné tyto systémy UR1422 (standardní systém), UR1424 (vyšší odolnost vůči oděru) a UR1426 (aplikace s vysokým leskem) skvěle použít i jako jednovrstvé systémy, speciálně pro vnější prostředí.

Díky možnosti vytvořit velmi vysoké vrstvy bez bublinek o tloušťce více než 200 µm za sucha je zajištěno bezpečné zpracování. Kromě toho přispívají systémy díky svému vysokému podílu pevných látek ve výši 80 % významně k snížení VOC.

Největší výhodou pro uživatele je však možnost jednovrstvého zpracování. Díky němu odpadá celá jedna fáze procesu, a to základní nátěr. Díky tomu je možné dosáhnout výrazných úspor energie, času a navíc i organických rozpouštědel.

Srovnání procesů nanášení

Konvenční proces nanášení s dvěma lakovacími vrstvami (základ + vrchní lak):



Jednovrstvý nátěr:



Vrchní lak Ultra-High-Solid UR1409 pro perfektní zakončení

Skvělý vzhled díky vysokému lesku > 80E v úhlu 20° a nízké hodnoty zakalení nezávisle na barevném odstínu. UR1409 si Vás kromě toho získá svými klidnými vlastnostmi v oblasti rozlivu, které se podobají vlastnostem osobního auta. Tento vrchní lak nabízí stálou ochranu i proti škodlivému UV záření a chemikáliím.



Platformové technologie Ultra-High-Solid

Lakování v souladu s předpisy o VOC – s výrazně sníženou spotřebou rozpouštědel.

Stále se zvyšující požadavky na povrchovou úpravu a průběžné snižování celkového obsahu těkavých organických sloučenin v barvách a lacích vedla společnost FreiLacke k vývoji systémů Ultra-High-Solid systémů, zkráceně systémů UHS.

V oblasti konvenčních povrchových úprav byly vyvinuty a dovedeny do stádia sériové výroby zcela nové lakovací systémy s podílem pevných látek až 80 procent hmotnosti a hodnotou VOC < 350 g/l.

Základní nátěry

Název produktu	Pevné látky	Vlastnosti
UR1937H	80%	Velmi dobrá ochrana proti korozi, vysoká odolnost a dobré prosychání. Umožňuje aplikaci mokré do mokrého po krátkém meziodvětrání. Umožňuje krátkodobé venkovní meziskladování konstrukčních prvků před aplikací vrchního nátěru. Použitelné také jako jednovrstvý lak ve vnitřním prostoru.
ER1936H	80%	Vynikající antikorozi ochrana a odolnost proti chemikáliím. Umožňuje zpracování vrstvy o síle až 400 µm za sucha v jednom pracovním kroku. Umožňuje aplikaci mokré do mokrého po krátkém meziodvětrání.

Vrchní lak

Název produktu	Pevné látky	Vlastnosti
UR1409	80%	Vysoký lesk a omezené zakalení. Optimální vlastnosti rozlivu. Velmi dobrá odolnost především vůči UV záření.

Základní nátěry

Název produktu	Pevné látky	Vlastnosti
UR1422	80%	Standardní systém s dobrou ochranou proti korozi a dobrou odolností.
UR1424	80%	Odolnější proti oděru než UR1422 při stejně dobrých protikorozi vlastnostech.
UR1426	80%	Optimalizovaný vzhledem k rozlivu a lesku.



- Räder
Wheels
- Fahrzeugbau
Vehicle construction
- Maschinen- und Apparatebau
Mechanical engineering
- Lohnbeschichter
Job coaters
- Funktionsmöbel und Lagertechnik
Functional furniture and storage technology
- Bau und Sanitär
Construction and sanitary



FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen/Döggingen
Germany

Tel. +49 7707 151-0
Fax +49 7707 151-238

info@freilacke.de
www.freilacke.de